



TABELA DIMENSIONAL



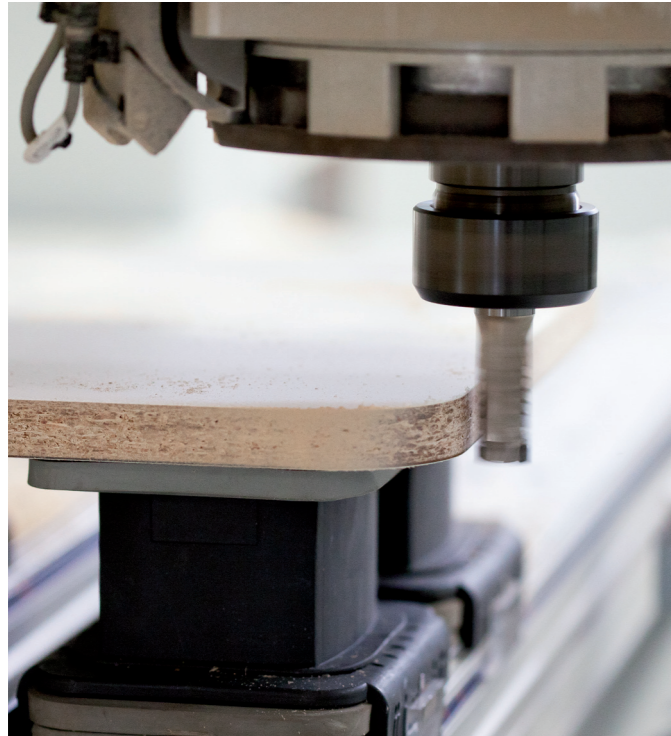
Altura	Ht Altura do tampo (mm)	Estatura média (cm)	Faixa etária
.0	400	80 a 95	0 a 2 anos
.1	460	93 a 116	3 anos
.2	530	108 a 121	4 a 5 anos
.3	590	114 a 142	6 a 7 anos
.4	640	133 a 159	8 a 10 anos
.5	710	146 a 176	11 a 13 anos
.6	760	159 a 188	14+ anos Adulto
.7	820	174 a 200+	Altura destinada a pessoas de estatura excepcionalmente elevada



Produtos:
Mesas 7409, cadeiras 4321
e lousa modular Wallvision.

QUALIDADE E RESISTÊNCIA

Os produtos Metadil são produzidos com maquinário de alta tecnologia, resultando em móveis com nível de qualidade elevado. Além disso, os produtos Metadil passam por rigorosos testes de qualidade, a fim de assegurar ao usuário maior conforto e segurança.



ERGONOMIA

Para uma aprendizagem colaborativa, as mesas duplas se tornam uma excelente ferramenta. Produzidas em diversos tamanhos, se adaptam a todos os ambientes de ensino. Desde a concepção do produto a Metadil se preocupa com a ergonomia, visando melhor resistência e conforto, prevenindo lesões e dores que podem comprometer o rendimento escolar do aluno.

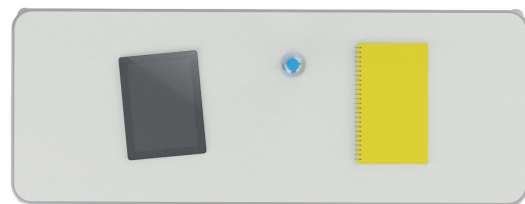


DIFERENCIAIS MESAS INDIVIDUAIS



TAMPOS

Tampos em BP ultra resistente à umidade e fixados às estruturas das mesas com buchas e parafusos metálicos que impedem de se desprenderem.



DIMENSÕES

Tampo medindo 120 (L) x 45 (P) cm ideal para acomodar os mais diversos materiais dos alunos. Opção de porta-lápis.



PORTA-LIVROS

A Metadil possui modelos com porta-livros em polipropileno de alta resistência e desenho exclusivo. Possui cantos arredondados e sem rebarbas.



SUPORTE DE MOCHILA

Estruturas reforçadas e inquebráveis, possuem ganchos metálicos para mochilas ultra resistentes em cada lado das mesas. Projetadas contra tombamento.



PONTEIRAS

Exclusivas ponteiras antirruído e capa protetora para a conservação da base da mesa.



APOIO PARA OS PÉS

A Metadil possui modelos de mesas duplas com apoio para os pés, garantindo mais conforto ao usuário.





Produtos:
Mesas 7409, cadeiras 4311R
e Boardvision BVE1812R.

MODELOS DISPONÍVEIS
MESAS DUPLAS



MODELOS
SEM PORTA-LIVROS



7408



7409



7031



7032

Cores disponíveis

Porta-livros



Tampo



Estrutura metálica,
bordas e ponteiros



Tampo: 120 x 45 cm





Produtos:
Mesas 7032 e cadeiras 431.

DADOS TÉCNICOS 7031

Alturas .0 .1 .2 .3 .4 .5 .6

ESTRUTURA

Material: Base em tubo de aço carbono NBR1010 secção redonda de Ø38,1mm (± 0,2mm) com espessura de 1,9mm (± 0,2mm), montante de tubo de aço carbono NBR1010 secção oblonga de 29x58(±1)mm com parede mínima de 1,5 mm (± 0,2mm), travessa em tubo de aço NBR1010 com secção quadrada 40mm x 40mm (± 0,2mm) com espessura de 1,2mm (± 0,1mm), gancho de mochila de aço carbono NBR1010 trefilado de secção redonda de Ø 6mm (± 0,2mm), chapa para fixação do tampo em aço carbono dobrado com 1,9mm de espessura (± 0,2mm).

Processo de conformação de tubo: Conformação a frio livre de amassamento e rugas visíveis.

Sistema de soldagem: MIG livre de respingos, deve possuir superfície lisa e homogênea, não devendo apresentar pontos cortantes, superfície áspera ou escórias.

Pré-Tratamento: Antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas (desengraxe e processo de nanotecnologia utilizando fluorzircônio, que garantem grande resistência mecânica e excelente acabamento).

Pintura: Eletrostática híbrida epóxi/ poliéster a pó com polimerização em estufa, possui agente antimicrobial e isento de metais pesados, com película mínima de 60 microns.

Ponteiras: Ponteira em Polipropileno com diâmetro interno de Ø38.1mm (±0,5mm) com espessura inicial de 2mm (± 0,2mm) e espessura da parede em contato com o chão de 6,8mm (± 0,5mm), travado através de pino na parte inferior Ø9x 20(±1)mm de polietileno de alta densidade.

Poteção dos pés: Injetado em polipropileno com comprimento de 245mm (± 5mm) com espessura de 2.6mm (± 0,2mm). Fixado na estrutura por sistema de encaixe sem rebites.

Construção: Todos os cantos arredondados sem rebarbas ou partes cortantes.

TAMPO

Material: Chapa de MDP Ultra (resistente a umidade) de 18 (±0,5)mm de espessura com acabamento melamínico na parte inferior e aplicação de laminado melamínico de alta pressão brilhante de 0,6(±0,1)mm de espessura na parte superior, colado com adesivo atóxico

Proteção das bordas: Fita de borda em PVC maciço com 3mm (±0,1mm) de espessura e raio de 3mm (± 0,1mm), colado com adesivo Hot Melt.

Fixação na estrutura: Por parafuso 6mm com bucha de zamak fixada no tampo

DIMENSÕES:

1200x450(±5)mm.

DIMENSÕES GERAIS

Altura do tampo do solo: Consultar tabela dimensional.

GARANTIA

- 5 anos para defeitos de fabricação
- Fornecimento permanente de peças

LAUDOS EM CONFORMIDADE COM AS NORMAS ABNT.

Relatório de análise química da tinta para estruturas metálicas conforme a NBR NM 300-3:2004 mais errata 2007. Emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO.

Atendendo a lei federal nº11762 de 1º de agosto de 2008.

Relatório de avaliação de névoa salina em peças metálicas conforme NBR 8094 e avaliada conforme ISO 4628:2015 e NBR 5841:2015. Emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO.

Atendimento a norma NBR 14006:2008 item 4.3.13.1 - resistência da estrutura metálica à corrosão

Relatório da medição da espessura da camada de tinta da superfície metálica conforme NBR 10443:2008. Emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO.

Atendimento a norma NBR 14006:2008 item 4.3.13.2 - espessura da camada de tinta.



Garantia de 5 anos para defeitos de fabricação.

DADOS TÉCNICOS 7032

Alturas .1 .2 .3 .4 .5 .6

ESTRUTURA

Material: Base em tubo de aço carbono NBR1010 secção redonda de Ø38,1mm (± 0,2mm) com espessura de 1,9mm (± 0,2mm), montante de tubo de aço carbono NBR1010 secção oblonga de 29x58(±1)mm com parede mínima de 1,5 mm (± 0,2mm), travessa em tubo de aço NBR1010 com secção quadrada 40mm x 40mm (± 0,2mm) com espessura de 1,2mm (± 0,1mm), gancho de mochila de aço carbono NBR1010 trefilado de secção redonda de Ø 6mm (± 0,2mm), chapa para fixação do tampo em aço carbono dobrado com 1,9mm de espessura (± 0,2mm), apoio de pé em tubo de aço carbono NBR1010 secção redonda Ø31,75mm (± 0,2mm) e parede mínima de 1,2mm (± 0,2mm).

Processo de conformação de tubo: Conformação a frio livre de amassamento e rugas visíveis.

Sistema de soldagem: MIG livre de respingos, deve possuir superfície lisa e homogênea, não devendo apresentar pontos cortantes, superfície áspera ou escórias.

Pré-Tratamento: Antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas (desengraxe e processo de nanotecnologia utilizando fluorzircônio, que garantem grande resistência mecânica e excelente acabamento).

Pintura: Eletrostática híbrida epóxi/ poliéster a pó com polimerização em estufa, possui agente antimicrobial e isento de metais pesados, com película mínima de 60 microns.

Ponteiras: Ponteira em Polipropileno com diâmetro interno de Ø38.1mm (±0,5mm) com espessura inicial de 2mm (± 0,2mm) e espessura da parede em contato com o chão de 6,8mm (± 0,5mm), travado através de pino na parte inferior Ø9x 20(±1)mm de polietileno de alta densidade.

Poteção dos pés: Injetado em polipropileno com comprimento de 245mm (± 5mm) com espessura de 2.6mm (± 0,2mm). Fixado na estrutura por sistema de encaixe sem rebites.

Construção: Todos os cantos arredondados sem rebarbas ou partes cortantes.

TAMPO

Material: Chapa de MDP Ultra (resistente a umidade) de 18 (±0,5)mm de espessura com acabamento melamínico na parte inferior e aplicação de laminado melamínico de alta pressão brilhante de 0,6(±0,1)mm de espessura na parte superior, colado com adesivo atóxico.

Proteção das bordas: Topos encabeçados com borda injetada em PP (Polipropileno) continua sem interrupções no perímetro, sem metais pesados. O ponto de encontro da borda não apresenta espaços ou deslocamentos que facilitem seu arrancamento, o porta lápis é integrado a borda.

Fixação na estrutura: Por parafuso 6mm com bucha de zamak fixada no tampo.

Segurança: Raio mínimo de 3,5mm nas arestas em contato o usuário.

DIMENSÕES:

600x450(±5)mm.

DIMENSÕES GERAIS

Altura do tampo do solo: Consultar tabela dimensional.

GARANTIA

- 5 anos para defeitos de fabricação
- Fornecimento permanente de peças

LAUDOS EM CONFORMIDADE COM AS NORMAS ABNT.

Relatório de análise química da tinta para estruturas metálicas conforme a NBR NM 300-3:2004 mais errata 2007. Emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO.

Atendendo a lei federal nº11762 de 1º de agosto de 2008.

Relatório de avaliação de névoa salina em peças metálicas conforme NBR 8094 e avaliada conforme ISO 4628:2015 e NBR 5841:2015. Emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO.

Atendimento a norma NBR 14006:2008 item 4.3.13.1 - resistência da estrutura metálica à corrosão

Relatório da medição da espessura da camada de tinta da superfície metálica conforme NBR 10443:2008. Emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO.

Atendimento a norma NBR 14006:2008 item 4.3.13.2 - espessura da camada de tinta.



Garantia de 5 anos para defeitos de fabricação.

DADOS TÉCNICOS 7408

Alturas .3 .4 .5 .6

ESTRUTURA

Material: Base em tubo de aço carbono NBR1010 secção redonda de Ø38,1mm (± 0,2mm) com espessura de 1,9mm (± 0,2mm), montante de tubo de aço carbono NBR1010 secção oblonga de 29x58(±1)mm com parede mínima de 1,5 mm (± 0,2mm), travessa em tubo de aço NBR1010 com secção quadrada 40mm x 40mm (± 0,2mm) com espessura de 1,2mm (± 0,1mm), gancho de mochila de aço carbono NBR1010 trefilado de secção redonda de Ø 6mm (± 0,2mm), chapa para fixação do tampo em aço carbono dobrado com 1,9mm de espessura (± 0,2mm).

Processo de conformação de tubo: Conformação a frio livre de amassamento e rugas visíveis.

Sistema de soldagem: MIG livre de respingos, deve possuir superfície lisa e homogênea, não devendo apresentar pontos cortantes, superfície áspera ou escórias.

Pré-Tratamento: Antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas (desengraxe e processo de nanotecnologia utilizando fluorzircônio, que garantem grande resistência mecânica e excelente acabamento).

Pintura: Eletrostática híbrida epóxi/ poliéster a pó com polimerização em estufa, possui agente antimicrobial e isento de metais pesados, com película mínima de 60 microns.

Ponteiras: Ponteira em Polipropileno com diâmetro interno de Ø38.1mm (±0,5mm) com espessura inicial de 2mm (± 0,2mm) e espessura da parede em contato com o chão de 6,8mm (± 0,5mm), travado através de pino na parte inferior Ø9x 20(±1)mm de polietileno de alta densidade.

Poteção dos pés: Injetado em polipropileno com comprimento de 245mm (± 5mm) com espessura de 2.6mm (± 0,2mm). Fixado na estrutura por sistema de encaixe sem rebites.

Construção: Todos os cantos arredondados sem rebarbas ou partes cortantes.

TAMPO

Material: Chapa de MDP Ultra (resistente a umidade) de 18 (±0,5)mm de espessura com acabamento melamínico na parte inferior e aplicação de laminado melamínico de alta pressão brilhante de 0,6(±0,1)mm de espessura na parte superior, colado com adesivo atóxico

Proteção das bordas: Fita de borda em PVC maciço com 3mm (±0,1mm) de espessura e raio de 3mm (± 0,1mm), colado com adesivo Hot Melt.

Fixação na estrutura: Por parafuso 6mm com bucha de zamak fixada no tampo

DIMENSÕES:

1200x450(±5)mm.

PORTA-LIVROS

Material: Polipropileno copolímero heterofásico com espessura de 4mm (±0,5 mm), com excelente balanço de propriedades mecânicas, livre de metais pesados, raio de 2,5mm (±0,5)mm na borda de contato do porta livro com o usuário, com 3 nervuras de reforço.

DIMENSÕES GERAIS

Altura do tampo do solo: Consultar tabela dimensional.

GARANTIA

- 5 anos para defeitos de fabricação
- Fornecimento permanente de peças.

LAUDOS EM CONFORMIDADE COM AS NORMAS ABNT.

Relatório de análise química da tinta para estruturas metálicas conforme a NBR NM 300-3:2004 mais errata 2007. Emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO.

Atendendo a lei federal nº11762 de 1º de agosto de 2008.

Relatório de avaliação de névoa salina em peças metálicas conforme NBR 8094 e avaliada conforme ISO 4628:2015 e NBR 5841:2015. Emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO.

Atendimento a norma NBR 14006:2008 item 4.3.13.1 - resistência da estrutura metálica à corrosão

Relatório da medição da espessura da camada de tinta da superfície metálica conforme NBR 10443:2008. Emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO.

Atendimento a norma NBR 14006:2008 item 4.3.13.2 - espessura da camada de tinta.



Garantia de 5 anos para defeitos de fabricação.

DADOS TÉCNICOS 7409

Alturas .3 .4 .5 .6

ESTRUTURA

Material: Base em tubo de aço carbono NBR1010 secção redonda de Ø38,1mm (± 0,2mm) com espessura de 1,9mm (± 0,2mm), montante de tubo de aço carbono NBR1010 secção oblonga de 29x58(±1)mm com parede mínima de 1,5 mm (± 0,2mm), travessa em tubo de aço NBR1010 com secção quadrada 40mm x 40mm (± 0,2mm) com espessura de 1,2mm (± 0,1mm), gancho de mochila de aço carbono NBR1010 trefilado de secção redonda de Ø 6mm (± 0,2mm), chapa para fixação do tampo em aço carbono dobrado com 1,9mm de espessura (± 0,2mm), apoio de pé em tubo de aço carbono NBR1010 secção redonda Ø31,75mm (± 0,2mm) e parede mínima de 1,2mm (± 0,2mm).

Processo de conformação de tubo: Conformação a frio livre de amassamento e rugas visíveis.

Sistema de soldagem: MIG livre de respingos, deve possuir superfície lisa e homogênea, não devendo apresentar pontos cortantes, superfície áspera ou escórias.

Pré-Tratamento: Antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas (desengraxe e processo de nanotecnologia utilizando fluorzircônio, que garantem grande resistência mecânica e excelente acabamento).

Pintura: Eletrostática híbrida epóxi/ poliéster a pó com polimerização em estufa, possui agente antimicrobial e isento de metais pesados, com película mínima de 60 microns.

Ponteiras: Ponteira em Polipropileno com diâmetro interno de Ø38.1mm (±0,5mm) com espessura inicial de 2mm (± 0,2mm) e espessura da parede em contato com o chão de 6,8mm (± 0,5mm), travado através de pino na parte inferior Ø9x 20(±1)mm de polietileno de alta densidade.

Poteção dos pés: Injetado em polipropileno com comprimento de 245mm (± 5mm) com espessura de

2.6mm (± 0,2mm). Fixado na estrutura por sistema de encaixe sem rebites.

Construção: Todos os cantos arredondados sem rebarbas ou partes cortantes.

TAMPO

Material: Chapa de MDP Ultra (resistente a umidade) de 18 (±0,5)mm de espessura com acabamento melamínico na parte inferior e aplicação de laminado melamínico de alta pressão brilhante de 0,6(±0,1)mm de espessura na parte superior, colado com adesivo atóxico

Proteção das bordas: Fita de borda em PVC maciço com 3mm (±0,1mm) de espessura e raio de 3mm (± 0,1mm), colado com adesivo Hot Melt.

Fixação na estrutura: Por parafuso 6mm com bucha de zamak fixada no tampo

DIMENSÕES:

1200x450(±5)mm.

PORTA-LIVROS

Material: Polipropileno copolímero heterofásico com espessura de 4mm (±0,5 mm), com excelente balanço de propriedades mecânicas, livre de metais pesados, raio de 2,5mm (±0,5)mm na borda de contato do porta livro com o usuário, com 3 nervuras de reforço.

DIMENSÕES GERAIS

Altura do tampo do solo: Consultar tabela dimensional.

GARANTIA

- 5 anos para defeitos de fabricação
- Fornecimento permanente de peças.

LAUDOS EM CONFORMIDADE COM AS NORMAS ABNT.

Relatório de análise química da tinta para estruturas metálicas conforme a NBR NM 300-3:2004 mais errata 2007. Emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO.

Atendendo a lei federal nº11762 de 1º de agosto de 2008.

Relatório de avaliação de névoa salina em peças metálicas conforme NBR 8094 e avaliada conforme ISO 4628:2015 e NBR 5841:2015. Emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO.

Atendimento a norma NBR 14006:2008 item 4.3.13.1 - resistência da estrutura metálica à corrosão

Relatório da medição da espessura da camada de tinta da superfície metálica conforme NBR 10443:2008. Emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO.

Atendimento a norma NBR 14006:2008 item 4.3.13.2 - espessura da camada de tinta.



Garantia de 5 anos para defeitos de fabricação.





Rua Endres, 1546 - Guarulhos - SP
Tel. 11 - 4963-8800 www.metadil.com.br