



ESTANTES DE AÇO E MADEIRA





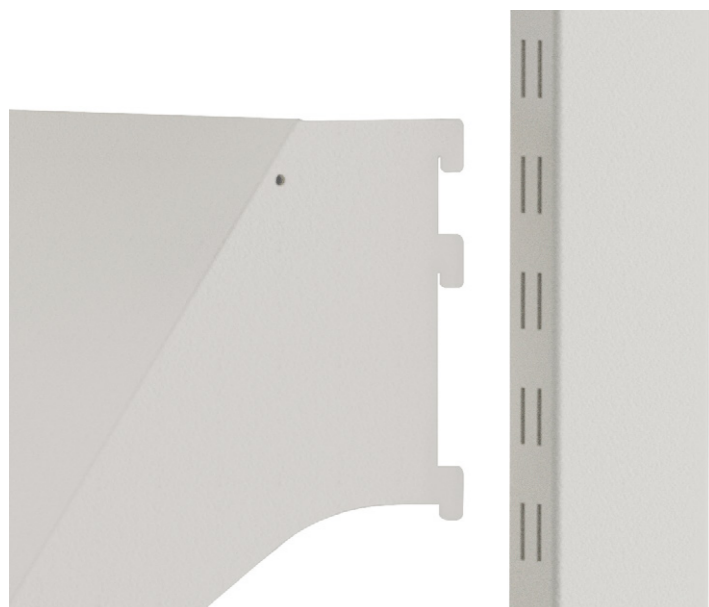
BASE

Base em aço com ponteiros ajustáveis aos desníveis do piso.



PRATELEIRAS

As estantes de aço Metadil possuem três tipos de prateleiras: inclinada, basculante e reta.



ESTRUTURA

Estrutura possui sistema de montagem modular, prático e seguro.



ACABAMENTO

As estantes Metadil possuem estrutura em aço e opção de acabamento em madeira.

ESTANTES DE AÇO E MADEIRA





ESTANTE MODULAR

LxAxP	
3MI99	117 x 99 x 40 cm



ESTANTE MODULAR

LxAxP	
3MDI99	117 x 99 x 72 cm



ESTANTE MODULAR

LxAxP	
3MI142	117 x 142 x 40 cm



ESTANTE MODULAR

LxAxP	
3MDI142	117 x 142 x 72 cm



ESTANTE MODULAR

LxAxP	
3BLO10	117 x 224 x 40 cm



ESTANTE MODULAR

LxAxP	
3BLO20	117 x 224 x 72 cm



ESTANTE MODULAR

LxAxP	
3BLP10	116 x 222 x 42 cm



ESTANTE MODULAR

LxAxP	
3BLP20	116 x 222 x 72 cm

Acabamentos

Laterais e chapéu

- ARG
- BRA
- CAMV
- MARF
- CLEO
- PREP

Estrutura metálica

- ARG
- PR
- CZNB

PRATICIDADE

Devido à sua estrutura modular, além dos modelos montados, é possível optar por estantes com diversos módulos, podendo também conter prateleiras variadas.



A seguir, seguem exemplos de possíveis montagens.

* As estantes modulares são enviadas desmontadas.
A montagem é feita pelo representante. Venda sob projeto.

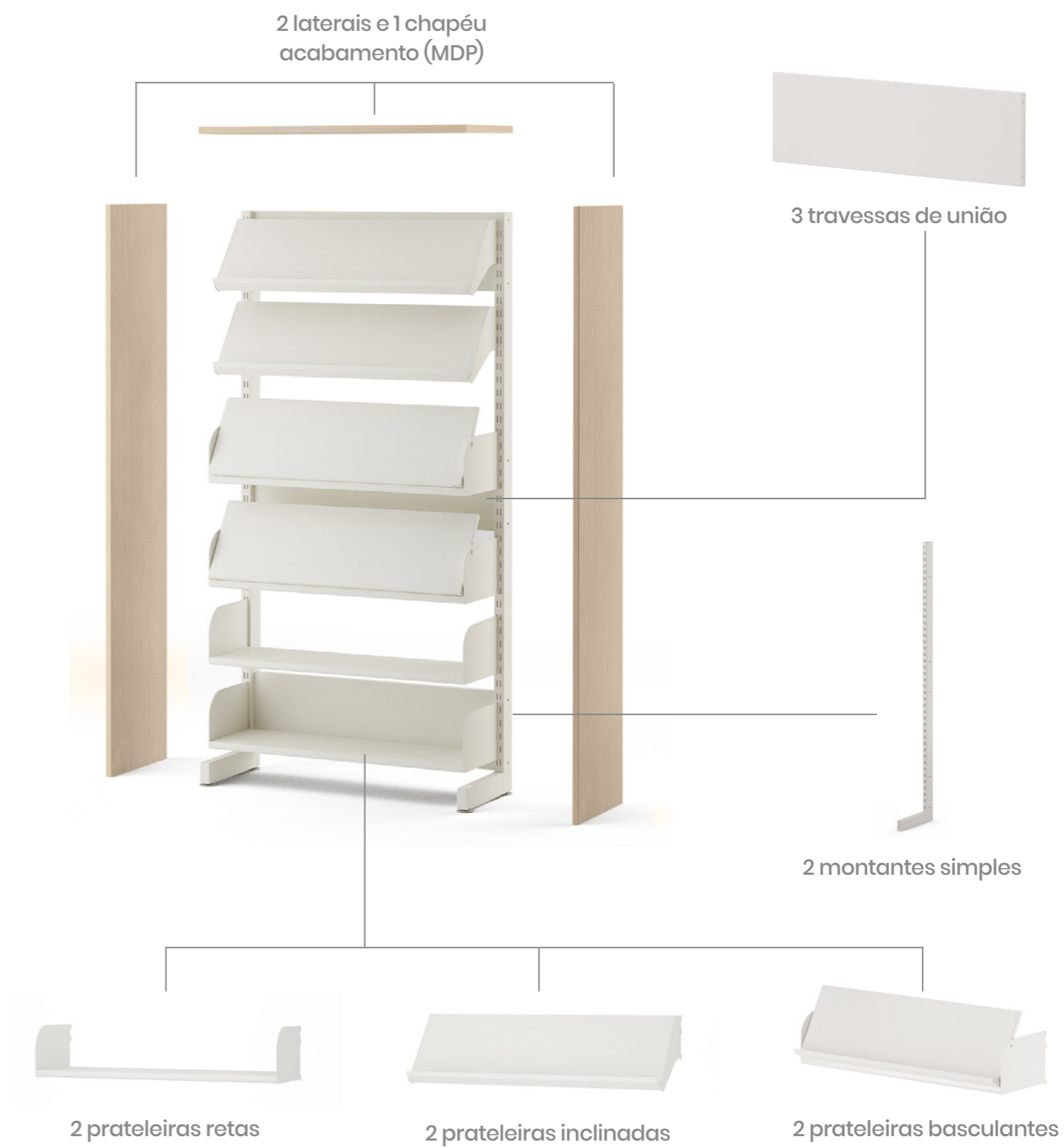


COMPONENTES



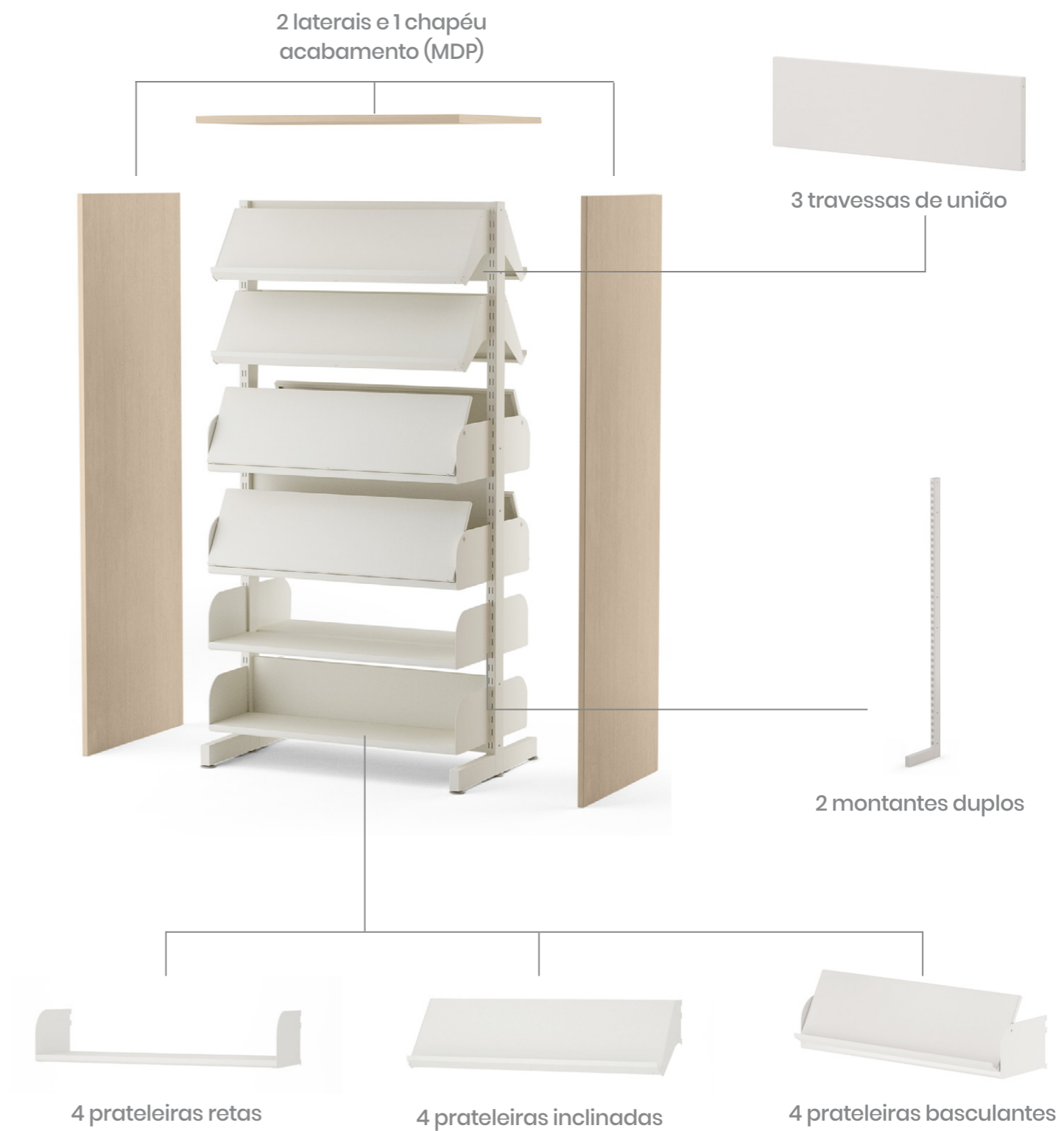


COMPONENTES





COMPONENTES



ESTANTES DE MADEIRA





BASE

Base em aço com pés ajustáveis aos desníveis do piso.



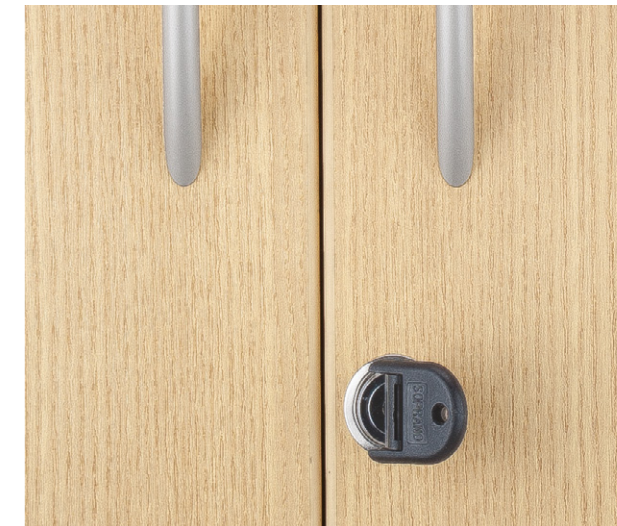
RODÍZIOS

Alguns modelos possuem Rodas em metal com freio, facilitando a movimentação



DOBRADIÇAS

Dobradiças metálicas com acabamento niquelado, possuem dispositivo de segurança exclusivo ante esmagamento e permitem a abertura da porta até 270°.



PUXADORES

Puxadores arredondados em metal com acabamento anodizado. Chave dobrável que diminui o risco de acidentes.



MONTAGEM

Sistema de montagem seguro e sem parafusos aparentes.



PRATICIDADE

Suporte das prateleiras em metal com pino de segurança que evita o deslizamento das prateleiras. A furação nas laterais a cada 32 mm permite a instalação de acessórios e prateleiras avulsas. Todas as bordas possuem cantos arredondados para a segurança do usuário.



SEGURANÇA

Fechadura tipo cremona com três pontos de travamento para as portas pivotantes.



GAVETA PASTA SUSPENSA

Gaveta para pasta suspensa PS-92 opcional. Compatível com armários com profundidade de 45 cm, exceto modelos com portas de correr.



ESTANTE

LxAxP
E6892 92 x 68 x 45 cm

Laterais e prateleiras

ARG BRA CAMV HANV
MARF PREP

Estrutura metálica

CZNB PR



CARRINHO PARA LIVROS

LxAxP
C1045 100 x 46 x 44 cm

Laterais e prateleiras

ARG BRA CAMV HANV
MARF PREP

Estrutura metálica

CZNB PR



ESTANTE CURVA DUPLA

LxAxP
EB1413R 135 x 140 x 52 cm

Chapéu, laterais e prateleiras

ARG BRA CAMV HANV
MARF PREP

Estrutura metálica

CZNB PR



CARRINHO PARA LIVROS

LxAxP
C11060R 110 x 101 x 60 cm

Laterais e prateleiras

ARG BRA CAMV HANV
MARF PREP

Estrutura metálica

CZNB PR



CARRINHO PARA GAVETAS

LxAxP
C6200R 62 x 110 x 45 cm

Chapéu e laterais

ARG BRA CAMV HANV
MARF PREP

Estrutura metálica

CZNB PR

*Gavetas vendidas separadamente.



EXPOSITOR COM RODAS

LxAxP
EL6552R 65 x 65 x 52 cm

Laterais e prateleiras

ARG BRA CAMV HANV
MARF PREP

Estrutura metálica

CZNB PR



EXPOSITOR COM RODAS

LxAxP
EL8552R 65 x 85 x 52 cm

Laterais e prateleiras

ARG BRA CAMV HANV
MARF PREP

Estrutura metálica

CZNB PR





ESTANTES

LxAxP

9031.25	92 x 99 x 34 cm
9041.25	92 x 99 x 45 cm

LxAxP

14031.25	92 x 142 x 34 cm
14041.25	92 x 142 x 45 cm

LxAxP

18031.25	92 x 182 x 34 cm
18041.25	92 x 182 x 45 cm

Estantes com prateleiras de 25mm para suportar o peso dos livros.

ESTANTES DE CANTO

LxAxP

9012	64 x 73 x 34 cm
9013	75 x 73 x 45 cm

LxAxP

9081	64 x 99 x 34 cm
9082	75 x 99 x 45 cm
9082R*	75 x 107 x 45 cm

LxAxP

14081	64 x 142 x 34 cm
14282	75 x 142 x 45 cm

LxAxP

18081	64 x 182 x 34 cm
18082	75 x 182 x 45 cm

Estantes com prateleiras de 18m.

Cores disponíveis

Corpo

- ARG
- BRA
- CAMV
- HANV
- MARF

Estrutura

- CZNB
- PR

Cores disponíveis

Corpo

- ARG
- BRA
- CAMV
- HANV
- MARF

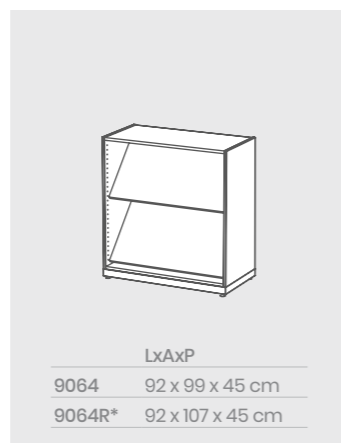
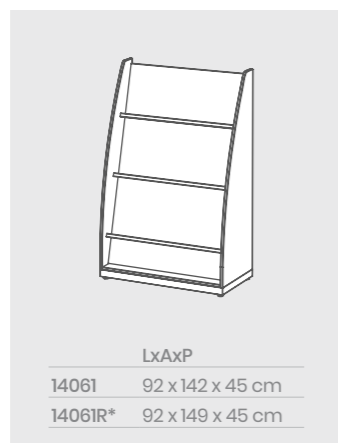
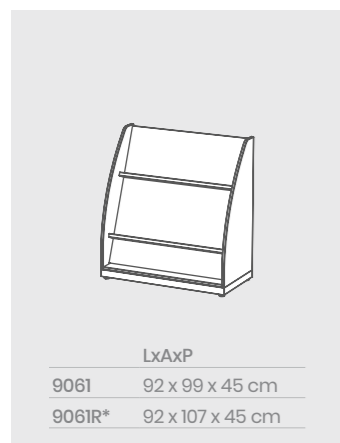
Estrutura

- CZNB
- PR

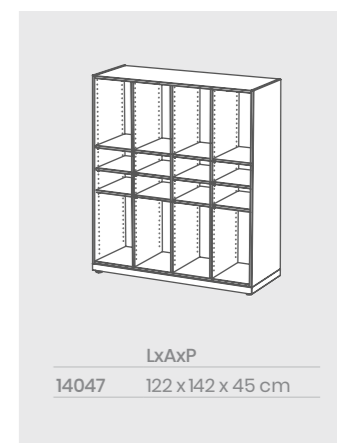
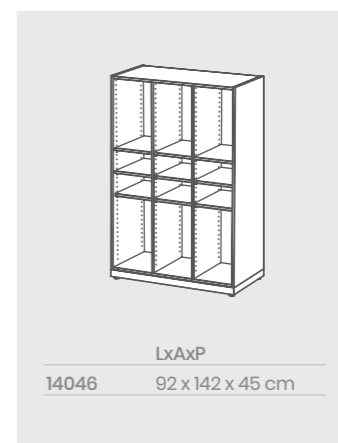
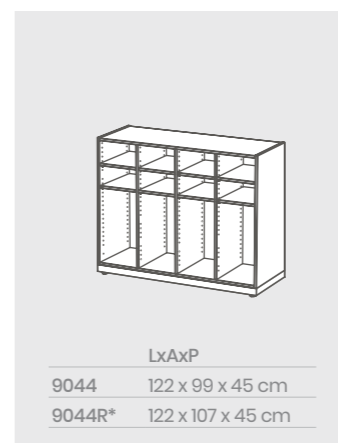
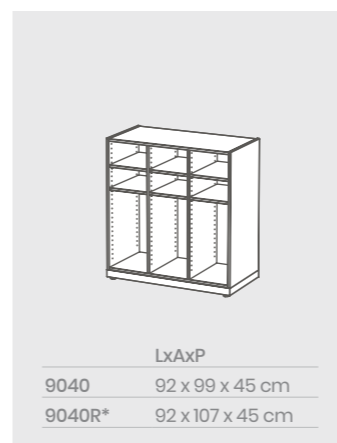
* Estantes com rodas nas bases



EXPOSITORES



MOCHILEIROS



Cores disponíveis

Corpo



Estrutura



Cores disponíveis

Corpo



Estrutura







ARMÁRIOS

LxAxP

9021	92 x 73 x 34 cm
9021C	92 x 73 x 34 cm
9022	92 x 73 x 45 cm
9022C	92 x 73 x 45 cm
9022R	92 x 80 x 45 cm
9022RC	92 x 80 x 45 cm

1 Prateleira

LxAxP

9035	92 x 99 x 34 cm
9035C	92 x 99 x 34 cm
9045	92 x 99 x 45 cm
9045C	92 x 99 x 45 cm
9045R	92 x 107 x 45 cm
9045RC	92 x 107 x 45 cm

2 Prateleiras

LxAxP

14035	92 x 142 x 34 cm
14035C	92 x 142 x 34 cm
14045	92 x 142 x 45 cm
14045C	92 x 142 x 45 cm
14045R	92 x 149 x 45 cm
14045RC	92 x 149 x 45 cm

3 Prateleiras

LxAxP

18035	92 x 182 x 34 cm
18035C	92 x 182 x 34 cm
18045	92 x 182 x 45 cm
18045C	92 x 182 x 45 cm

5 Prateleiras

ARMÁRIOS COM PORTAS DE CORRER

LxAxP

9023PC	92 x 73 x 45 cm
9023PC-C	92 x 73 x 45 cm
9024PC	122 x 73 x 45 cm
9024PC-C	122 x 73 x 45 cm

1 Prateleira

LxAxP

9045PC	92 x 99 x 45 cm
9045PC-C	92 x 99 x 45 cm
9245PC	122 x 99 x 45 cm
9245PC-C	122 x 99 x 45 cm

2 Prateleiras

LxAxP

14045PC	92 x 142 x 45 cm
14045PC-C	92 x 142 x 45 cm
14245PC	122 x 142 x 45 cm
14245PC-C	122 x 142 x 45 cm

3 Prateleiras

LxAxP

18045PC	92 x 182 x 45 cm
18045PC-C	92 x 182 x 45 cm
18245PC	122 x 182 x 45 cm
18245PC-C	122 x 182 x 45 cm

5 Prateleiras

LxAxP

18036	92 x 182 x 34 cm
18036C	92 x 182 x 34 cm
18046	92 x 182 x 45 cm
18046C	92 x 182 x 45 cm

5 Prateleiras

LxAxP

18039	92 x 182 x 34 cm
18039C	92 x 182 x 34 cm
18049	92 x 182 x 45 cm
18049C	92 x 182 x 45 cm

2 vãos e 4 prateleiras

LxAxP

18037	92 x 182 x 34 cm
18037C	92 x 182 x 34 cm
18047	92 x 182 x 45 cm
18047C	92 x 182 x 45 cm

6 vãos e 6 prateleiras

LxAxP

18040	92 x 182 x 34 cm
18040C	92 x 182 x 34 cm
18050	92 x 182 x 45 cm
18050C	92 x 182 x 45 cm

6 vãos e 6 prateleiras

Armários com prateleiras de 18m.

Cores disponíveis

Corpo



Estrutura



Opcionais de cores para portas



ESTANTES DE AÇO E MADEIRA

ESTRUTURA

Material: Montante e base em tubo de aço carbono NBR1010 laminado a frio, com costura, secção retangular de 40mm x 80mm (± 1mm) com espessura de 1,9mm (±0,2mm). Prateleira da estante e travessa vertical de união em chapa de aço carbono NBR1010 com espessura de 1,06mm (± 0,2mm), laterais da prateleira em chapa de aço carbono NBR1010 com espessura de 1,9mm (± 0,2mm).

Sistema de soldagem: MIG livre de respingos, deve possuir superfície lisa e homogênea, não devendo apresentar pontos cortantes, superfície áspera ou escórias.

Pré-Tratamento: Antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas (desengraxe e processo de nanotecnologia utilizando fluorzircônio, que garantem grande resistência mecânica e excelente acabamento).

Pintura: Eletrostática híbrida epóxi/poliéster a pó com polimerização em estufa, possui agente antimicrobial e isento de metais pesados, com película mínima de 60 microns.

Ponteiras: Ponteira niveladora em nylon, diâmetro de base 50,8mm e parafuso 5/16"x38mm. Tolerância ±2mm

Fixações das ponteiras: Fixada na estrutura por rebite roscado 5/16" de aço zincado.

Construção: Todos os cantos arredondados sem rebarbas ou partes cortantes.

CAIXA

Composto por:

Chapéu: em MDP com espessura de 25mm revestido nas 2 faces com laminado melaminico de baixa pressão, tratamento antibacteriano nas superfícies, com topo frontal encabeçado com fita de bordo em PVC (cloreto de polivinila), com mesmo acabamento e cor e tonalidade do laminado melaminico de baixa pressão, colagem das fitas com adesivo à base de PUR, através de processo de "Hot Melting", dimensões acabadas das fitas largura de 25mm (± 0,2mm) e espessura de 3mm (± 0,2mm), os raios das bordas deverão ser usinados com raio de 3mm.

Laterias direita e esquerda: em MDP com espessura de 25mm revestido nas 2 faces com laminado melaminico de baixa pressão, tratamento antibacteriano nas superfícies, com topo frontal encabeçado com fita de bordo em PVC (cloreto de polivinila), com mesmo acabamento e cor e tonalidade do laminado melaminico de baixa pressão, colagem das fitas com adesivo à base de PUR, através de processo de "Hot Melting", dimensões acabadas das fitas largura de 25mm (± 0,2mm) e espessura de 3mm (± 0,2mm), os raios das bordas deverão ser usinados com raio de 3mm.

DIMENSÕES GERAIS

Consultar na página de modelos disponíveis.

GARANTIA

- 5 anos para defeitos de fabricação
- Fornecimento permanente de peças

LAUDOS EM CONFORMIDADE COM AS NORMAS ABNT.

Relatório de análise química da tinta para estruturas metálicas conforme a NBR NM 300-3:2004 mais errata 2007. Emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO.

Atendendo a lei federal nº11762 de 1º de agosto de 2008.



Garantia de 5 anos para defeitos de fabricação.

DADOS TÉCNICOS

ESTANTES DE MADEIRA

ESTRUTURA

Material: Base confeccionada em quadro soldado de tubo de aço carbono NBR1010 laminado a frio, com costura, secção retangular 20mm x 50mm (± 0,2mm) com espessura de 1,2mm (± 0,1mm) confeccionada em um único tubo com sistema de dobra e com sistema de encaixe em um único lado no centro do lado maior do quadro, suporte de ponteira em chapa de aço carbono NBR1010 com espessura de 1,9mm (± 0,2mm).

Fixação na caixa: Por parafuso Philips em aço galvanizado auto atarrachantes 6mm x 16mm (±0,5mm).

Sistema de soldagem: MIG livre de respingos, deve possuir superfície lisa e homogênea, não devendo apresentar pontos cortantes, superfície áspera ou escórias.

Pré-Tratamento: Antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas (desengraxe e processo de nanotecnologia utilizando fluorzircônio, que garantem grande resistência mecânica e excelente acabamento).

Pintura: Eletrostática híbrida epóxi/poliéster a pó com polimerização em estufa, possui agente antimicrobial e isento de metais pesados, com película mínima de 60 microns.

Ponteiras: Ponteira niveladora de aço galvanizado com base em nylon, diâmetro de base 40mm e parafuso 5/16"x38mm. Tolerância ±2mm.

Fixações das ponteiras: Fixada na estrutura por rebite roscado 5/16" de aço zincado.

Construção: Todos os cantos arredondados sem rebarbas ou partes cortantes.

CAIXA

Composto por:

Chapéu: em MDP com espessura de 25mm revestido nas 2 faces com laminado melaminico de baixa pressão, tratamento antibacteriano nas superfícies, com topo frontal encabeçado com fita de bordo

em PVC (cloreto de polivinila), com mesmo acabamento e cor e tonalidade do laminado melaminico de baixa pressão, colagem das fitas com adesivo à base de PUR, através de processo de "Hot Melting", dimensões acabadas das fitas largura de 18mm (± 0,2mm) e espessura de 3mm (± 0,2mm), os raios das bordas deverão ser usinados com raio de 3mm.

Painel inferior: em MDP com espessura de 25mm revestido nas 2 faces com laminado melaminico de baixa pressão, tratamento antibacteriano nas superfícies, com topo frontal encabeçado com fita de bordo em PVC (cloreto de polivinila), com mesmo acabamento e cor e tonalidade do laminado melaminico de baixa pressão, colagem das fitas com adesivo à base de PUR, através de processo de "Hot Melting", dimensões acabadas das fitas largura de 18mm (± 0,2mm) e espessura de 3mm (± 0,2mm), os raios das bordas deverão ser usinados com raio de 3mm.

Laterias direita e esquerda: em MDP com espessura de 25mm revestido nas 2 faces com laminado melaminico de baixa pressão, tratamento antibacteriano nas superfícies, com topo frontal, superior e traseiro encabeçados com fita de bordo em PVC (cloreto de polivinila), com mesmo acabamento e cor e tonalidade do laminado melaminico de baixa pressão, colagem das fitas com adesivo à base de PUR, através de processo de "Hot Melting", dimensões acabadas das fitas largura de 18mm (± 0,2mm) e espessura de 3mm (± 0,2mm), os raios das bordas deverão ser usinados com raio de 3mm.

Fundo: em MDP com espessura de 25mm revestido nas 2 faces com laminado melaminico de baixa pressão, tratamento antibacteriano nas superfícies.

Prateleiras: em MDP com espessura de 25mm revestido nas 2 faces com laminado melaminico de baixa pressão, tratamento antibacteriano nas superfícies, com topo frontal encabeçado com fita de bordo em PVC (cloreto de polivinila), com mesmo acabamento e cor e tonalidade do laminado melaminico de baixa pressão, colagem das fitas com adesivo à base de PUR, através de processo de "Hot Melting", dimensões acabadas das fitas largura

de 18mm (± 0,2mm) e espessura de 3mm (± 0,2mm), os raios das bordas deverão ser usinados com raio de 3mm. Fixação na caixa através de suportes injetados em Zamak com acabamento niquelado possui pino de segurança evitando o tombamento da prateleira.

Fixações: Montado por sistema de fixação rápida de metal sem parafusos aparentes externamente. Laterais com furos nas faces internas distantes a 32mm (centro a centro) que permitem a regulagem de altura de prateleiras e acessórios.

Segurança: Todos cantos arredondados com raios de 3mm e sem rebarbas ou partes cortantes.

DIMENSÕES GERAIS

Consultar na página de modelos disponíveis.

GARANTIA

- 5 anos para defeitos de fabricação
- Fornecimento permanente de peças

LAUDOS EM CONFORMIDADE COM AS NORMAS ABNT.

Relatório de análise química da tinta para estruturas metálicas conforme a NBR NM 300-3:2004 mais errata 2007. Emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO.

Atendendo a lei federal nº11762 de 1º de agosto de 2008.

Relatório de avaliação de névoa salina em peças metálicas conforme NBR 8094 e avaliada conforme ISO 4628:2015 e NBR 5841:2015. Emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO.

Atendimento a norma NBR 14006:2008 item 4.3.13.1 - resistência da estrutura metálica à corrosão.

Relatório da medição da espessura da camada de tinta da superfície metálica conforme NBR 10443:2008. Emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO.

Atendimento a norma NBR 14006:2008 item 4.3.13.2 - espessura da camada de tinta.



Garantia de 5 anos para defeitos de fabricação.

ESTANTES DE CANTO

ESTRUTURA

Material: Base confeccionada em quadro soldado de tubo de aço carbono NBR1010 laminado a frio, com costura, secção retangular 20mm x 50mm ($\pm 0,2\text{mm}$) com espessura de 1,2mm ($\pm 0,1\text{mm}$) confeccionada em um único tubo com sistema de dobra e com sistema de encaixe em um único lado no centro do lado maior do quadro, suporte de ponteira em chapa de aço carbono NBR1010 com espessura de 1,9mm ($\pm 0,2\text{mm}$).

Fixação na caixa: Por parafuso Philips em aço galvanizado auto atarrachantes 6mm x 16mm ($\pm 0,5\text{mm}$).

Sistema de soldagem: MIG livre de respingos, deve possuir superfície lisa e homogênea, não devendo apresentar pontos cortantes, superfície áspera ou escórias.

Pré-Tratamento: Antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas (desengraxe e processo de nanotecnologia utilizando fluorzircônio, que garantem grande resistência mecânica e excelente acabamento).

Pintura: Eletrostática híbrida epóxi/ poliéster a pó com polimerização em estufa, possui agente antimicrobial e isento de metais pesados, com película mínima de 60 microns.

Ponteiras: Ponteira niveladora de aço galvanizado com base em nylon, diâmetro de base 40mm e parafuso 5/16"x38mm. Tolerância $\pm 2\text{mm}$.

Fixações das ponteiras: Fixada na estrutura por rebite roscado 5/16" de aço zincado.

Construção: Todos os cantos arredondados sem rebarbas ou partes cortantes.

CAIXA

Composto por:

Chapéu: em MDP com espessura de 18mm revestido nas 2 faces com laminado melaminico de baixa pressão, tratamento antibacteriano nas superfícies, com topo frontal encabeçado com fita de bordo em PVC (cloreto de polivinila), com mesmo acabamento e cor e tonalidade do laminado melaminico de baixa pressão, colagem das fitas com adesivo à base de PUR, através de processo de "Hot Melting", dimensões acabadas das fitas largura de 18mm ($\pm 0,2\text{mm}$) e espessura de 3mm ($\pm 0,2\text{mm}$), os raios das bordas deverão ser usinados com raio de 3mm.

Painel inferior: em MDP com espessura de 18mm revestido nas 2 faces com laminado melaminico de baixa pressão, tratamento antibacteriano nas superfícies, com topo frontal encabeçado com fita de bordo em PVC (cloreto de polivinila), com mesmo acabamento e cor e tonalidade do laminado melaminico de baixa pressão, colagem das fitas com adesivo à base de PUR, através de processo de "Hot Melting", dimensões acabadas das fitas largura de 18mm ($\pm 0,2\text{mm}$) e espessura de 3mm ($\pm 0,2\text{mm}$), os raios das bordas deverão ser usinados com raio de 3mm.

Laterias direita e esquerda: em MDP com espessura de 18mm revestido nas 2 faces com laminado melaminico de baixa pressão, tratamento antibacteriano nas superfícies, com topo frontal, superior e traseiro encabeçados com fita de bordo em PVC (cloreto de polivinila), com mesmo acabamento e cor e tonalidade do laminado melaminico de baixa pressão, colagem das fitas com adesivo à base de PUR, através de processo de "Hot Melting", dimensões acabadas das fitas largura de 18mm ($\pm 0,2\text{mm}$) e espessura de 3mm ($\pm 0,2\text{mm}$), os raios das bordas deverão ser usinados com raio de 3mm.

Fundo: em MDP com espessura de 18mm revestido nas 2 faces com laminado melaminico de baixa pressão, tratamento antibacteriano nas superfícies.

Prateleiras: em MDP com espessura de 18mm revestido nas 2 faces com laminado

melaminico de baixa pressão, tratamento antibacteriano nas superfícies, com topo frontal encabeçado com fita de bordo em PVC (cloreto de polivinila), com mesmo acabamento e cor e tonalidade do laminado melaminico de baixa pressão, colagem das fitas com adesivo à base de PUR, através de processo de "Hot Melting", dimensões acabadas das fitas largura de 18mm ($\pm 0,2\text{mm}$) e espessura de 3mm ($\pm 0,2\text{mm}$), os raios das bordas deverão ser usinados com raio de 3mm. Fixação na caixa através de suportes injetados em Zamak com acabamento niquelado possui pino de segurança evitando o tombamento da prateleira.

Fixações: Montado por sistema de fixação rápida de metal sem parafusos aparentes externamente. Laterais com furos nas faces internas distantes a 32mm (centro a centro) que permitem a regulagem de altura de prateleiras e acessórios.

(Modelos com rodízios)

Rodízios: fabricado em chapa de aço estampada e cabeçote com pista dupla e eixo da roda parafusado. Roda produzida em composto de termoplástico com PVC, dureza de 80Shore A (-10°C a 50°C), núcleo em polipropileno copolímero reciclável. Proporcionam rodagem macia e silenciosa, ótima proteção ao piso, excelente resistência química, boa resistência ao desgaste e aos impactos

Fixação dos rodízios: Fixados na estrutura por parafuso de aço galvanizado 1/2"x25mm e 2 porcas de aço galvanizado (cada rodízio). Tolerância $\pm 5\%$

Segurança: Todos cantos arredondados com raios de 3mm e sem rebarbas ou partes cortantes.

DIMENSÕES GERAIS

Consultar na página de modelos disponíveis.

GARANTIA

- 5 anos para defeitos de fabricação
- Fornecimento permanente de peças

LAUDOS EM CONFORMIDADE COM AS NORMAS ABNT.

Relatório de análise química da tinta para estruturas metálicas conforme a NBR NM 300-3:2004 mais errata 2007. Emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO.

Atendendo a lei federal nº11762 de 1º de agosto de 2008.

Relatório de avaliação de névoa salina em peças metálicas conforme NBR 8094 e avaliada conforme ISO 4628:2015 e NBR 5841:2015. Emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO.

Atendimento a norma NBR 14006:2008 item 4.3.13.1 - resistência da estrutura metálica à corrosão.

Relatório da medição da espessura da camada de tinta da superfície metálica conforme NBR 10443:2008. Emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO.

Atendimento a norma NBR 14006:2008 item 4.3.13.2 - espessura da camada de tinta.



Garantia de 5 anos para defeitos de fabricação.

EXPOSITORES

ESTRUTURA

Material: Base confeccionada em quadro soldado de tubo de aço carbono NBR1010 laminado a frio, com costura, secção retangular 20mm x 50mm (± 0,2mm) com espessura de 1,2mm (± 0,1mm) confeccionada em um único tubo com sistema de dobra e com sistema de encaixe em um único lado no centro do lado maior do quadro, suporte de ponteira em chapa de aço carbono NBR1010 com espessura de 1,9mm (± 0,2mm).

Fixação na caixa: Por parafuso Philips em aço galvanizado auto atarrachantes 6mm x 16mm (±0,5mm).

Sistema de soldagem: MIG livre de respingos, deve possuir superfície lisa e homogênea, não devendo apresentar pontos cortantes, superfície áspera ou escórias.

Pré-Tratamento: Antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas (desengraxe e processo de nanotecnologia utilizando fluorzircônio, que garantem grande resistência mecânica e excelente acabamento).

Pintura: Eletrostática híbrida epóxi/ poliéster a pó com polimerização em estufa, possui agente antimicrobial e isento de metais pesados, com película mínima de 60 microns.

Ponteiras: Ponteira niveladora de aço galvanizado com base em nylon, diâmetro de base 40mm e parafuso 5/16" x 38mm. Tolerância ±2mm.

Fixações das ponteiras: Fixada na estrutura por rebite roscado 5/16" de aço zincado.

Construção: Todos os cantos arredondados sem rebarbas ou partes cortantes.

CAIXA

Composto por:

Painel inferior: em MDP com espessura de 18mm revestido nas 2 faces com laminado melaminico de baixa pressão, tratamento antibacteriano nas superfícies, com topo frontal encabeçado com fita de bordo em PVC (cloreto de polivinila), com mesmo acabamento e cor e tonalidade do laminado melaminico de baixa pressão, colagem das fitas com adesivo à base de PUR, através de processo de "Hot Melting", dimensões acabadas das fitas largura de 18mm (± 0,2mm) e espessura de 3mm (± 0,2mm), os raios das bordas deverão ser usinados com raio de 3mm.

Laterias direita e esquerda: em MDP com espessura de 18mm revestido nas 2 faces com laminado melaminico de baixa pressão, tratamento antibacteriano nas superfícies, com topo frontal, superior e traseiro encabeçados com fita de bordo em PVC (cloreto de polivinila), com mesmo acabamento e cor e tonalidade do laminado melaminico de baixa pressão, colagem das fitas com adesivo à base de PUR, através de processo de "Hot Melting", dimensões acabadas das fitas largura de 18mm (± 0,2mm) e espessura de 3mm (± 0,2mm), os raios das bordas deverão ser usinados com raio de 3mm.

Fundo: em MDP com espessura de 18mm revestido nas 2 faces com laminado melaminico de baixa pressão, tratamento antibacteriano nas superfícies.

Prateleiras porta livro: em MDP com espessura de 18mm revestido nas 2 faces com laminado melaminico de baixa pressão, tratamento antibacteriano nas superfícies, com topo frontal encabeçado com fita de bordo em PVC (cloreto de polivinila), com mesmo acabamento e cor e tonalidade do laminado melaminico de baixa pressão, colagem das fitas com adesivo à base de PUR, através de processo de "Hot Melting", dimensões acabadas das fitas largura de 18mm (± 0,2mm) e espessura de 3mm (± 0,2mm), os raios das bordas deverão ser usinados com raio de 3mm. Fixação na caixa através de suportes injetados em Zamak com acabamento niquelado possui pino

de segurança evitando o tombamento da prateleira.

Fixações: Montado por sistema de fixação rápida de metal sem parafusos aparentes externamente. Laterais com furos nas faces internas distantes a 32mm (centro a centro) que permitem a regulagem de altura de prateleiras e acessórios.

(Modelos com rodízios)

Rodízios: fabricado em chapa de aço estampada e cabeçote com pista dupla e eixo da roda parafusado. Roda produzida em composto de termoplástico com PVC, dureza de 80Shore A (-10°C a 50°C), núcleo em polipropileno copolímero reciclável. Proporcionam rodagem macia e silenciosa, ótima proteção ao piso, excelente resistência química, boa resistência ao desgaste e aos impactos

Fixação dos rodízios: Fixados na estrutura por parafuso de aço galvanizado ½"x25mm e 2 porcas de aço galvanizado (cada rodízio). Tolerância ±5%

Segurança: Todos cantos arredondados com raios de 3mm e sem rebarbas ou partes cortantes.

DIMENSÕES GERAIS

Consultar na página de modelos disponíveis.

GARANTIA

- 5 anos para defeitos de fabricação
- Fornecimento permanente de peças

LAUDOS EM CONFORMIDADE COM AS NORMAS ABNT.

Relatório de análise química da tinta para estruturas metálicas conforme a NBR NM 300-3:2004 mais errata 2007. Emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO.

Atendendo a lei federal nº11762 de 1º de agosto de 2008.

Relatório de avaliação de névoa salina em peças metálicas conforme NBR 8094 e avaliada conforme ISO 4628:2015 e NBR 5841:2015. Emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO.

Atendimento a norma NBR 14006:2008 item 4.3.13.1 - resistência da estrutura metálica à corrosão.

Relatório da medição da espessura da camada de tinta da superfície metálica conforme NBR 10443:2008. Emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO.

Atendimento a norma NBR 14006:2008 item 4.3.13.2 - espessura da camada de tinta.



Garantia de 5 anos para defeitos de fabricação.

MOCHILEIROS

ESTRUTURA

Material: Base confeccionada em quadro soldado de tubo de aço carbono NBR1010 laminado a frio, com costura, secção retangular 20mm x 50mm (± 0,2mm) com espessura de 1,2mm (± 0,1mm) confeccionada em um único tubo com sistema de dobra e com sistema de encaixe em um único lado no centro do lado maior do quadro, suporte de ponteira em chapa de aço carbono NBR1010 com espessura de 1,9mm (± 0,2mm).

Fixação na caixa: Por parafuso Philips em aço galvanizado auto atarrachantes 6mm x 16mm (±0,5mm).

Sistema de soldagem: MIG livre de respingos, deve possuir superfície lisa e homogênea, não devendo apresentar pontos cortantes, superfície áspera ou escórias.

Pré-Tratamento: Antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas (desengraxe e processo de nanotecnologia utilizando fluorzircônio, que garantem grande resistência mecânica e excelente acabamento).

Pintura: Eletrostática híbrida epóxi/ poliéster a pó com polimerização em estufa, possui agente antimicrobial e isento de metais pesados, com película mínima de 60 microns.

Ponteiras: Ponteira niveladora de aço galvanizado com base em nylon, diâmetro de base 40mm e parafuso 5/16"x38mm. Tolerância ±2mm.

Fixações das ponteiras: Fixada na estrutura por rebite roscado 5/16" de aço zincado.

Construção: Todos os cantos arredondados sem rebarbas ou partes cortantes.

CAIXA

Composto por:

Chapéu: em MDP com espessura de 18mm revestido nas 2 faces com laminado melaminico de baixa pressão, tratamento antibacteriano nas superfícies, com topo frontal encabeçado com fita de bordo em PVC (cloreto de polivinila), com mesmo acabamento e cor e tonalidade do laminado melaminico de baixa pressão, colagem das fitas com adesivo à base de PUR, através de processo de "Hot Melting", dimensões acabadas das fitas largura de 18mm (± 0,2mm) e espessura de 3mm (± 0,2mm), os raios das bordas deverão ser usinados com raio de 3mm.

Painel inferior: em MDP com espessura de 18mm revestido nas 2 faces com laminado melaminico de baixa pressão, tratamento antibacteriano nas superfícies, com topo frontal encabeçado com fita de bordo em PVC (cloreto de polivinila), com mesmo acabamento e cor e tonalidade do laminado melaminico de baixa pressão, colagem das fitas com adesivo à base de PUR, através de processo de "Hot Melting", dimensões acabadas das fitas largura de 18mm (± 0,2mm) e espessura de 3mm (± 0,2mm), os raios das bordas deverão ser usinados com raio de 3mm.

Laterias direita e esquerda: em MDP com espessura de 18mm revestido nas 2 faces com laminado melaminico de baixa pressão, tratamento antibacteriano nas superfícies, com topo frontal, superior e traseiro encabeçados com fita de bordo em PVC (cloreto de polivinila), com mesmo acabamento e cor e tonalidade do laminado melaminico de baixa pressão, colagem das fitas com adesivo à base de PUR, através de processo de "Hot Melting", dimensões acabadas das fitas largura de 18mm (± 0,2mm) e espessura de 3mm (± 0,2mm), os raios das bordas deverão ser usinados com raio de 3mm.

Fundo: em MDP com espessura de 18mm revestido nas 2 faces com laminado melaminico de baixa pressão, tratamento antibacteriano nas superfícies.

Divisórias verticais: em MDP com espessura de 18mm revestido nas 2 faces

com laminado melaminico de baixa pressão, tratamento antibacteriano nas superfícies, com topo frontal encabeçado com fita de bordo em PVC (cloreto de polivinila), com mesmo acabamento e cor e tonalidade do laminado melaminico de baixa pressão, colagem das fitas com adesivo à base de PUR, através de processo de "Hot Melting", dimensões acabadas das fitas largura de 18mm (± 0,2mm) e espessura de 3mm (± 0,2mm), os raios das bordas deverão ser usinados com raio de 3mm.

Fixações: Montado por sistema de fixação rápida de metal sem parafusos aparentes externamente. Laterais com furos nas faces internas distantes a 32mm (centro a centro) que permitem a regulagem de altura de prateleiras e acessórios.

(Modelos com rodízios)

Rodízios: fabricado em chapa de aço estampada e cabeçote com pista dupla e eixo da roda parafusado. Roda produzida em composto de termoplástico com PVC, dureza de 80Shore A (-10°C a 50°C), núcleo em polipropileno copolímero reciclável. Proporcionam rodagem macia e silenciosa, ótima proteção ao piso, excelente resistência química, boa resistência ao desgaste e aos impactos

Fixação dos rodízios: Fixados na estrutura por parafuso de aço galvanizado ½"x25mm e 2 porcas de aço galvanizado (cada rodízio). Tolerância ±5%

Segurança: Todos cantos arredondados com raios de 3mm e sem rebarbas ou partes cortantes.

DIMENSÕES GERAIS

Consultar na página de modelos disponíveis.

GARANTIA

- 5 anos para defeitos de fabricação
- Fornecimento permanente de peças

LAUDOS EM CONFORMIDADE COM AS NORMAS ABNT.

Relatório de análise química da tinta para estruturas metálicas conforme a NBR NM 300-3:2004 mais errata 2007. Emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO.

Atendendo a lei federal nº11762 de 1º de agosto de 2008.

Relatório de avaliação de névoa salina em peças metálicas conforme NBR 8094 e avaliada conforme ISO 4628:2015 e NBR 5841:2015. Emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO.

Atendimento a norma NBR 14006:2008 item 4.3.13.1 - resistência da estrutura metálica à corrosão.

Relatório da medição da espessura da camada de tinta da superfície metálica conforme NBR 10443:2008. Emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO.

Atendimento a norma NBR 14006:2008 item 4.3.13.2 - espessura da camada de tinta.

5
Anos
Garantia

Garantia de 5 anos para defeitos de fabricação.

ESTRUTURA

Material: Base confeccionada em quadro soldado de tubo de aço carbono NBR1010 laminado a frio, com costura, secção retangular 20mm x 50mm ($\pm 0,2\text{mm}$) com espessura de 1,2mm ($\pm 0,1\text{mm}$) confeccionada em um único tubo com sistema de dobra e com sistema de encaixe em um único lado no centro do lado maior do quadro, suporte de ponteira em chapa de aço carbono NBR1010 com espessura de 1,9mm ($\pm 0,2\text{mm}$).

Fixação na caixa: Por parafuso Philips em aço galvanizado auto atarrachantes 6mm x 16mm ($\pm 0,5\text{mm}$).

Sistema de soldagem: MIG livre de respingos, deve possuir superfície lisa e homogênea, não devendo apresentar pontos cortantes, superfície áspera ou escórias.

Pré-Tratamento: Antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas (desengraxe e processo de nanotecnologia utilizando fluorzircônio, que garantem grande resistência mecânica e excelente acabamento).

Pintura: Eletrostática híbrida epóxi/ poliéster a pó com polimerização em estufa, possui agente antimicrobial e isento de metais pesados, com película mínima de 60 microns.

Ponteiras: Ponteira niveladora de aço galvanizado com base em nylon, diâmetro de base 40mm e parafuso 5/16"x38mm. Tolerância $\pm 2\text{mm}$.

Fixações das ponteiras: Fixada na estrutura por rebite roscado 5/16" de aço zincado.

(Modelos com rodízios)

Rodízios: fabricado em chapa de aço estampada e cabeçote com pista dupla e eixo da roda parafusado. Roda produzida em composto de termoplástico com PVC, dureza de 80Shore A (-10°C a 50°C), núcleo em polipropileno copolímero reciclável. Proporcionam rolagem

macia e silenciosa, ótima proteção ao piso, excelente resistência química, boa resistência ao desgaste e aos impactos.

Fixação dos rodízios: Fixados na estrutura por parafuso de aço galvanizado ½"x25mm e 2 porcas de aço galvanizado (cada rodízio). Tolerância $\pm 5\%$

Construção: Todos os cantos arredondados sem rebarbas ou partes cortantes.

CAIXA

Composto por:

Chapéu: em MDP com espessura de 18mm revestido nas 2 faces com laminado melaminico de baixa pressão, tratamento antibacteriano nas superfícies, com topo frontal encabeçado com fita de bordo em PVC (cloreto de polivinila), com mesmo acabamento e cor e tonalidade do laminado melaminico de baixa pressão, colagem das fitas com adesivo à base de PUR, através de processo de "Hot Melting", dimensões acabadas das fitas largura de 18mm ($\pm 0,2\text{mm}$) e espessura de 3mm ($\pm 0,2\text{mm}$), os raios das bordas deverão ser usinados com raio de 3mm.

Painel inferior: em MDP com espessura de 18mm revestido nas 2 faces com laminado melaminico de baixa pressão, tratamento antibacteriano nas superfícies, com topo frontal encabeçado com fita de bordo em PVC (cloreto de polivinila), com mesmo acabamento e cor e tonalidade do laminado melaminico de baixa pressão, colagem das fitas com adesivo à base de PUR, através de processo de "Hot Melting", dimensões acabadas das fitas largura de 18mm ($\pm 0,2\text{mm}$) e espessura de 3mm ($\pm 0,2\text{mm}$), os raios das bordas deverão ser usinados com raio de 3mm.

Laterias direita e esquerda: em MDP com espessura de 18mm revestido nas 2 faces com laminado melaminico de baixa pressão, tratamento antibacteriano nas superfícies, com topo frontal, superior e traseiro encabeçados com fita de bordo em PVC (cloreto de polivinila), com mesmo acabamento e cor e tonalidade

do laminado melaminico de baixa pressão, colagem das fitas com adesivo à base de PUR, através de processo de "Hot Melting", dimensões acabadas das fitas largura de 18mm ($\pm 0,2\text{mm}$) e espessura de 3mm ($\pm 0,2\text{mm}$), os raios das bordas deverão ser usinados com raio de 3mm. **Segurança:** Todos cantos arredondados com raios de 3mm e sem rebarbas ou partes cortantes.

Fundo: em MDP com espessura de 18mm revestido nas 2 faces com laminado melaminico de baixa pressão, tratamento antibacteriano nas superfícies.

Fixações: Montado por sistema de fixação rápida de metal sem parafusos aparentes externamente. Laterais com furos nas faces internas distantes a 32mm (centro a centro) que permitem a regulagem de altura de prateleiras e acessórios.

Porta direita e esquerda: em MDP com espessura de 18mm revestido nas 2 faces com laminado melaminico de baixa pressão, tratamento antibacteriano nas superfícies, com 4 topos encabeçados com fita de bordo em PVC (cloreto de polivinila), com mesmo acabamento e cor e tonalidade do laminado melaminico de baixa pressão, colagem das fitas com adesivo à base de PUR, através de processo de "Hot Melting", dimensões acabadas das fitas largura de 18mm ($\pm 0,2\text{mm}$) e espessura de 3mm ($\pm 0,2\text{mm}$), os raios das bordas deverão ser usinados com raio de 3mm. Puxadores confeccionados de Zamak com acabamento niquelado fosco. Fechadura comprimento de 20mm ($\pm 0,5\text{mm}$) e diâmetro $\varnothing 18,75\text{mm}$, apresenta aba para fixação, possui chave escamoteável, rotação 180 graus acabamento niquelado. Dobradiças de eixo simples com tecnologia de montagem por deslizamento e rolo visível, classificação de qualidade de acordo com a norma EN 15570, nível 2, comprimento do rolo 24mm, diâmetro do role, diâmetro do caneco de 35mm e profundidade de 12,5mm fabricado em zinco fundido sob pressão acabamento niquelado, abertura das

portas de até 260°($\pm 10^\circ$). Proteção das dobradiças em chapa de aço carbono com acabamento niquelado.

Segurança: Todos cantos arredondados com raios de 3mm e sem rebarbas ou partes cortantes.

DIMENSÕES GERAIS

Consultar na página de modelos disponíveis.

GARANTIA

- 5 anos para defeitos de fabricação
- Fornecimento permanente de peças

LAUDOS EM CONFORMIDADE COM AS NORMAS ABNT.

Relatório de análise química da tinta para estruturas metálicas conforme a NBR NM 300-3:2004 mais errata 2007. Emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO.

Atendendo a lei federal nº11762 de 1º de agosto de 2008.

Relatório de avaliação de névoa salina em peças metálicas conforme NBR 8094 e avaliada conforme ISO 4628:2015 e NBR 5841:2015. Emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO.

Atendimento a norma NBR 14006:2008 item 4.3.13.1 - resistência da estrutura metálica à corrosão.

Relatório da medição da espessura da camada de tinta da superfície metálica conforme NBR 10443:2008. Emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO.

Atendimento a norma NBR 14006:2008 item 4.3.13.2 - espessura da camada de tinta.

5
Anos
Garantia

Garantia de 5 anos para defeitos de fabricação.

ARMÁRIOS COM PORTAS DE CORER

ESTRUTURA

Material: Base confeccionada em quadro soldado de tubo de aço carbono NBR1010 laminado a frio, com costura, secção retangular 20mm x 50mm ($\pm 0,2\text{mm}$) com espessura de 1,2mm ($\pm 0,1\text{mm}$) confeccionada em um único tubo com sistema de dobra e com sistema de encaixe em um único lado no centro do lado maior do quadro, suporte de ponteira em chapa de aço carbono NBR1010 com espessura de 1,9mm ($\pm 0,2\text{mm}$).

Fixação na caixa: Por parafuso Phillips em aço galvanizado auto atarrachantes 6mm x 16mm ($\pm 0,5\text{mm}$).

Sistema de soldagem: MIG livre de respingos, deve possuir superfície lisa e homogênea, não devendo apresentar pontos cortantes, superfície áspera ou escórias.

Pré-Tratamento: Antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas (desengraxe e processo de nanotecnologia utilizando fluorzircônio, que garantem grande resistência mecânica e excelente acabamento).

Pintura: Eletrostática híbrida epóxi/poliéster a pó com polimerização em estufa, possui agente antimicrobial e isento de metais pesados, com película mínima de 60 microns.

Ponteiras: Ponteira niveladora de aço galvanizado com base em nylon, diâmetro de base 40mm e parafuso 5/16"x38mm. Tolerância $\pm 2\text{mm}$.

Fixações das ponteiras: Fixada na estrutura por rebite roscado 5/16" de aço zincado.

Construção: Todos os cantos arredondados sem rebarbas ou partes cortantes.

CAIXA

Composto por:

Chapéu: em MDP com espessura de 18mm revestido nas 2 faces com laminado melaminico de baixa pressão, tratamento antibacteriano nas superfícies, com topo frontal encabeçado com fita de bordo em PVC (cloreto de polivinila), com mesmo acabamento e cor e tonalidade do laminado melaminico de baixa pressão, colagem das fitas com adesivo à base de PUR, através de processo de "Hot Melting", dimensões acabadas das fitas largura de 18mm ($\pm 0,2\text{mm}$) e espessura de 3mm ($\pm 0,2\text{mm}$), os raios das bordas deverão ser usinados com raio de 3mm.

Painel inferior: em MDP com espessura de 18mm revestido nas 2 faces com laminado melaminico de baixa pressão, tratamento antibacteriano nas superfícies, com topo frontal encabeçado com fita de bordo em PVC (cloreto de polivinila), com mesmo acabamento e cor e tonalidade do laminado melaminico de baixa pressão, colagem das fitas com adesivo à base de PUR, através de processo de "Hot Melting", dimensões acabadas das fitas largura de 18mm ($\pm 0,2\text{mm}$) e espessura de 3mm ($\pm 0,2\text{mm}$), os raios das bordas deverão ser usinados com raio de 3mm.

Laterias direita e esquerda: em MDP com espessura de 18mm revestido nas 2 faces com laminado melaminico de baixa pressão, tratamento antibacteriano nas superfícies, com topo frontal, superior e traseiro encabeçados com fita de bordo em PVC (cloreto de polivinila), com mesmo acabamento e cor e tonalidade do laminado melaminico de baixa pressão, colagem das fitas com adesivo à base de PUR, através de processo de "Hot Melting", dimensões acabadas das fitas largura de 18mm ($\pm 0,2\text{mm}$) e espessura de 3mm ($\pm 0,2\text{mm}$), os raios das bordas deverão ser usinados com raio de 3mm.

Fundo: em MDP com espessura de 18mm revestido nas 2 faces com laminado melaminico de baixa pressão, tratamento antibacteriano nas superfícies.

Fixações: Montado por sistema de fixação rápida de metal sem parafusos aparentes externamente. Laterais com furos nas faces internas distantes a 32mm (centro a centro) que permitem a regulagem de altura de prateleiras e acessórios.

Prateleira: em MDP com espessura de 18mm revestido nas 2 faces com laminado melaminico de baixa pressão, tratamento antibacteriano nas superfícies, com topo frontal encabeçado com fita de bordo em PVC (cloreto de polivinila), com mesmo acabamento e cor e tonalidade do laminado melaminico de baixa pressão, colagem das fitas com adesivo à base de PUR, através de processo de "Hot Melting", dimensões acabadas das fitas largura de 18mm ($\pm 0,2\text{mm}$) e espessura de 3mm ($\pm 0,2\text{mm}$), os raios das bordas deverão ser usinados com raio de 3mm. Fixação na caixa através de suportes injetados em Zamak com acabamento niquelado possui pino de segurança evitando o tombamento da prateleira.

Fixações: Montado por sistema de fixação rápida de metal sem parafusos aparentes externamente. Laterais com furos nas faces internas distantes a 32mm (centro a centro) que permitem a regulagem de altura de prateleiras e acessórios.

Porta direita e esquerda: em MDP com espessura de 18mm revestido nas 2 faces com laminado melaminico de baixa pressão, tratamento antibacteriano nas superfícies, com 4 topos encabeçados com fita de bordo em PVC (cloreto de polivinila), com mesmo acabamento e cor e tonalidade do laminado melaminico de baixa pressão, colagem das fitas com adesivo à base de PUR, através de processo de "Hot Melting", dimensões acabadas das fitas largura de 18mm ($\pm 0,2\text{mm}$) e espessura de 3mm ($\pm 0,2\text{mm}$), os raios das bordas deverão ser usinados com raio de 3mm. Puxadores confeccionados de Zamak com acabamento niquelado fosco. Fechadura comprimento de 20mm ($\pm 0,5\text{mm}$) e diâmetro $\varnothing 18,75\text{mm}$, apresenta aba para fixação, possui chave escamoteável,

rotação 180 graus acabamento niquelado. Sistema para porta de correr, com rodizio, batente ajustável, distanciador, posicionador central e material de fixação, capacidade de carga por porta de 25kg, rodizio com altura regulável e eixo de suporte duplo.

Segurança: Todos cantos arredondados com raios de 3mm e sem rebarbas ou partes cortantes.

DIMENSÕES GERAIS

Consultar na página de modelos disponíveis.

GARANTIA

- 5 anos para defeitos de fabricação
- Fornecimento permanente de peças

LAUDOS EM CONFORMIDADE COM AS NORMAS ABNT.

Relatório de análise química da tinta para estruturas metálicas conforme a NBR NM 300-3:2004 mais errata 2007. Emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO.

Atendendo a lei federal nº11762 de 1º de agosto de 2008.

Relatório de avaliação de névoa salina em peças metálicas conforme NBR 8094 e avaliada conforme ISO 4628:2015 e NBR 5841:2015. Emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO.

Atendimento a norma NBR 14006:2008 item 4.3.13.1 - resistência da estrutura metálica à corrosão.

Relatório da medição da espessura da camada de tinta da superfície metálica conforme NBR 10443:2008. Emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO.

Atendimento a norma NBR 14006:2008 item 4.3.13.2 - espessura da camada de tinta.



Garantia de 5 anos para defeitos de fabricação.

Para acessar mais
catálogos Metadil
clique **aqui**.



Rua Endres, 1546 - Guarulhos - SP
Tel. 11 - 4963-8800 www.metadil.com.br